



## Segments compatibles avec le traitement Nickel céramique

Lors de l'utilisation d'un dépôt nickel céramique capricorn AUTOMOTIVE nous conseillons les combinaisons de segments suivantes.

- Segment de feu
  - Incrustation molybdène
  - Acier nitruré
  - Fonte (bien que l'usure puisse être rapide)
  - Revêtement TiN (nitrure de titane) sur de l'acier chromé ou nitruré. (Peut être effectué par capricorn en option).
  - Revêtement CrN (nitrure de chrome) en remplacement du revêtement TiN. Une attention toute particulière doit être apportée lors du contrôle de l'adhésion au contour et à la sous couche utilisée. C'est pour cette raison qu'il est préférable d'utiliser le TiN comme revêtement extérieur.
- Segment étanchéité:
  - la fonte est conseillée
- Segment racleur:
  - Acier nitruré
  - Acier
  - Fonte
  - Revêtement TiN (nitrure de titane) sur de l'acier chromé ou nitruré. (Peut être effectué par capricorn en option).
  - Revêtement CrN (nitrure de chrome) en remplacement du revêtement TiN. Une attention toute particulière doit être apportée lors du contrôle de l'adhésion au contour et à la sous couche utilisée. C'est pour cette raison qu'il est préférable d'utiliser le TiN comme revêtement extérieur.

L'utilisation de segments chromés est à proscrire. Prévoir un revêtement extérieur en TiN ou l'utilisation d'un segment différent.

L'utilisation du DLC est à éviter sur les segments.

Le traitement par phosphatation (anticorrosion sur la fonte) est acceptable

Pour plus d'informations merci de contacter:

Xavier Muller

Tel +33.477.9234-74

Cell +33.608.878.518

Email [xavier.muller@capricornauto.fr](mailto:xavier.muller@capricornauto.fr)